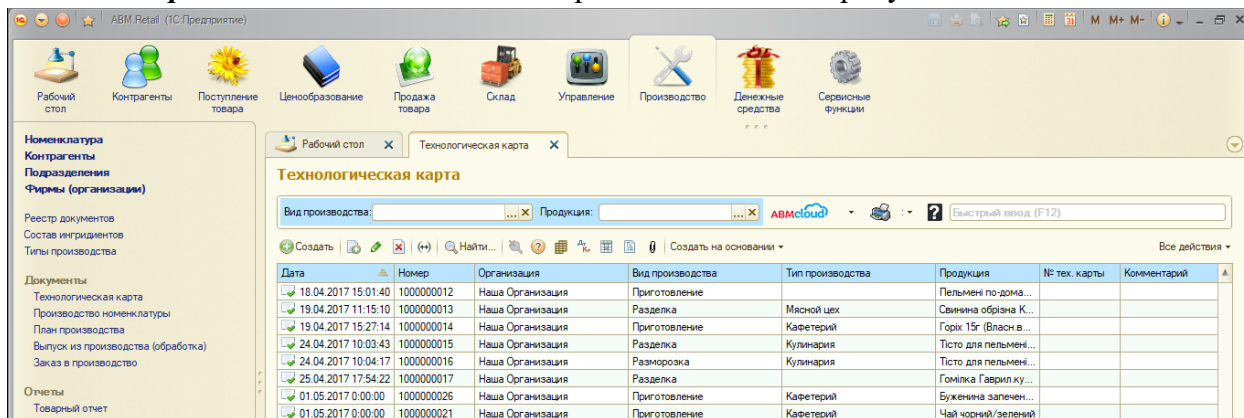


2.1. Раздел «Производство»

Данный раздел посвящен производству товаров с использованием технологических карт. Слева на панели навигации находятся основные справочники системы, список всех документов **«Реестр документов»**, справочники **«Состав ингредиентов»**, **«Типы производства»**, документы **«Технологическая карта»**, **«Производство номенклатуры»**, **«План производства»**, **«Заказ в производство»**, обработка **«Выпуск из производства»**, отчет **«Товарный отчет»**. Внешний вид раздела показан на рисунке ниже:



2.1.1. Справочник «Состав ингредиентов»

Данный справочник доступен на панели навигации слева в разделах **«Склад»** и **«Производство»**. Номенклатура, входящая в состав ингредиентов (компонентов), используется в технологических картах при производстве продукции.

Основные операции в справочнике совершаются стандартным способом с помощью **«Панели инструментов»** либо вызова меню нажатием правой кнопки мыши.

Внешний вид справочника показан на рисунке:



Для поиска номенклатуры, которая входит в состав ингредиентов (компонентов), используйте поле поиска на панели инструментов – укажите наименование ингредиента (компонента). Так же можно узнать, в состав каких ингредиентов (компонентов) входит номенклатура – в поле поиска укажите наименование номенклатуры. Пример результата поиска показан на рисунке:

Компонент	Номенклатура	Понижающий коэффициент (%)
Сьомга черевца КОМПОНЕНТ	Лосось 6-7кг охлажденный ваг	
Сьомга суп. набор КОМПОНЕНТ	Лосось 6-7кг охлажденный ваг	
Сьомга филе КОМПОНЕНТ	Лосось 6-7кг охлажденный ваг	
Сьомга тех. втрати КОМПОНЕНТ	Лосось 6-7кг охлажденный ваг	
Сьомга стейк КОМПОНЕНТ	Лосось 6-7кг охлажденный ваг	

2.1.2. Справочник «Типы производства»

Данный справочник доступен на панели навигации слева в разделе **«Производство»**. Данные из справочника заполняются в шапке документов **«Технологическая карта»** и **«Производство номенклатуры»**.

Основные операции в справочнике совершаются стандартным способом с помощью **«Панели инструментов»** либо вызова меню нажатием правой кнопки мыши.

Внешний вид справочника показан на рисунке:

Наименование	Код
Кафетерий	0000000002
Комплектация	0000000005
Кулинария	0000000003
Мясной цех	0000000001
Пекарня	0000000004

2.1.3. Документ «Технологическая карта»

Данный документ позволяет настроить состав продукции и определить механизм производства. При создании нового документа поле **«Организация»** заполняется автоматически. В шапке документа пользователем заполняются такие поля: **«Вид производства»** (**«Приготовление»**, **«Разделка»** или **«Разморозка»**), **«Тип производства»**, **«Продукция»**, **«Единица»**, **«Количество»** и **«№ тех. Карты:»**.

Реквизит **«№ тех. Карты:»** не обязателен для заполнения, имеет текстовый формат длиной 10 символов. По данному реквизиту в списке технологических карт доступен поиск.

В табличную часть стандартным способом добавляются используемые номенклатурные позиции. После заполнения документ необходимо провести. Форма документа **«Технологическая карта»** выглядит таким образом:

Рабочий стол | Технологическая карта | Производство номенклатуры 100000077 от 04... | Технологическая карта 1000000446 от 10.12.2015... | Калькуляция

Технологическая карта 1000000446 от 10.12.2015 6:00:00

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании

10 декабря 2015 г. №1000000446

Продукция: Пирожок з м'ясом 95г (Власне Вироб) | Организация: Наша Организация | Вид производства: Приготовление | Тип производства: Пекарня

Единица: шт | Коэффициент: 1,00... | Марценюк Мария Петровна

Количество: 1,0000 | № тех. карты: | Быстрый ввод (F12)

Добавить | Калькуляция

N	Номенклатура	Характеристика	Ед	Кф	Количество	Количество (нетто)	Актуальную ТК
1	Тісто здобне Н/Ф КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0600	0,0600	☒
2	Меланж яєчний Н/Ф КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0027	0,0027	☒
3	Начинка м'ясна Н/Ф КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0250	0,0250	☒
4	Змазка для форм КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0001	0,0001	☐
5	Подпиргамент КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0002	0,0002	☐

Установленная галка в поле **«Актуальная ТК»** обозначает, что номенклатура, используемая при приготовлении, имеет вид **«Продукция»** и требует собственного приготовления, то есть по ней есть своя ТК. Количество вложенных тех.карт определяется параметром **«Количество уровней иерархии технологических карт»**, который устанавливается при внедрении системы и не может быть изменен.

Актуальная ТК подтягивается из карточки номенклатуры на дату формирования документа.

При нажатии кнопки **«Калькуляция»** выводится расчет в суммах. Это позволяет увидеть конечную себестоимость продукции.

Цена розничная определяется по принципу: если в списке товар с видом не **«Ингредиент»**, то берется розничная цена этого товара. Если в списке номенклатуры с видом **«Ингредиент»**, то берется последняя цена номенклатур из состава ингредиента.

Калькуляция

Вид производства: Приготовление | Организация: Наша Организация | Подразделение:

Продукция: Пирожок з м'ясом 95г (Власне Вироб) | Коэффициент: 1,00...

Единица: шт | Количество: 1,0000

Добавить | Обновить

Номенклатура	Характеристика	Единица	Коэффициент	Количество	Цена	Сумма	Цена розничная	Сумма продажи	Актуальная ТК
Пирожок з м'ясом 95г (Власне Вироб)		шт	1,0000	1,0000	2,21	2,21	8,96	8,96	☒
Тісто здобне Н/Ф КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0600	8,38	0,50	149,27	8,96	☒
Борошно пшеничне в/л КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0353	6,80	0,24	234,16	8,27	
Дріжджі х/л пресовані помаранчеві КОМПОНЕ...		кг	1,0000	0,0013	13,26	0,02			
Цукор пекарня КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0060	14,84	0,09	105,75	0,63	
Сухе молоко КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0005	22,30	0,01			
Сіль пекарня КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0005	2,80		10,03	0,01	
Маргарин КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0025	26,88	0,07			
Олія соняшникова КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0004	26,84	0,01	126,58	0,05	
Яєчний порошок КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0004	99,24	0,04			
Ванілін КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0001	90,00	0,01			
Покрасувач Махінікс фіолетовий КОМПОНЕ...		кг	1,0000	0,0003	56,70	0,02			
Вода КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0139	0,04				
Меланж яєчний Н/Ф КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0027	25,76	0,07			☒
Яєчний порошок КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0007	99,24	0,07			
Вода КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0020	0,04				
Начинка м'ясна Н/Ф КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0250	65,05	1,63			☒
Фарш м'ясний (м'ясиці, вареники) Н/Ф КОМП...		кг	1,0000	0,0250	65,05	1,63			
Змазка для форм КОМПОНЕНТ		кг	1,0000	0,0001	39,00				
Подпиргамент КОМПОНЕНТ ваг		кг	1,0000	0,0002	30,00	0,01			

При печати технологической карты система запрашивает количество и выводит расчет составляющих согласно этому количеству.

2.1.4. Документ «Производство номенклатуры»

Данный документ отражает факт производства номенклатуры, используя технологические карты. Документ осуществляет товарные движения. Основные операции над документом совершаются стандартным способом с помощью **«Панели инструментов»** либо вызова меню, нажатием правой кнопки мыши.

При создании нового документа в шапке поля **«Организация»**, **«Подразделение»**, **«Склад»** заполняются автоматически исходя из настроек системы, но могут быть изменены пользователем. В поле **«Вид производства»** выбирается **«Приготовление»**, **«Разделка»**, **«Разморозка»** или **«Разукомплектация»**. В поле **«Тип производства»** выбирается **«Кафетерий»**, **«Кулинария»**, **«Пекарня»** или **«Мясной цех»** (необходимый элемент из справочника **«Типы производства»**).

В поле **«План производства»** выбирается документ **«План производства»**, если есть такой созданный документ с датой, соответствующей дате документа **«Производство номенклатуры»**. В таком случае можно заполнить табличную часть документа с помощью кнопки **«Заполнить по плану»**. Поле **«Склад сырья»** заполняется в случае, если у производственного подразделения есть не только склад выпуска продукции, а еще есть склад сырья, на который происходит поступление товара для использования этого товара в производстве. При включенном параметре системы **«Автоподбор аналогов в производство»** = **«Да»** и заполненном поле **«Склад сырья»** будет автоматически создан и проведен документ **«Перемещение номенклатуры»** на 1сек ранее документа **«Производство номенклатуры»**. Товары со склада сырья с видом **«Розничный»** переместятся на склад выпуска продукции с видом **«Производственный»** и преобразуются в ингредиенты, при условии, что на складе выпуска продукции на остатке недостаточно ингредиентов для выпуска продукции. При установленном флаге в поле **«Учитывать остатки полуфабрикатов»** будут сначала списываться остатки полуфабрикатов для выпуска продукции с производственного склада, и затем - ингредиенты.

В форме документа, показанной на рисунке ниже, существуют две табличные части. В верхнюю табличную часть пользователь стандартным способом добавляет строку, в которой выбирает номенклатуру для производства и указывает ее количество. После чего в документ подтягивается **«Технологическая карта»**. Нижняя табличная часть заполняется автоматически, исходя из указанной технологической карты, но может быть отредактирована пользователем. На вкладке **«Состав»** выводятся компоненты, из которых выполняется приготовление, согласно тех.карте верхнего уровня. Вкладка **«Списание»** показывает все ингредиенты в разрезе всех актуальных ТК, используемых при приготовлении. Для выбранной продукции в табличной части можно выбрать другую технологическую карту вместо подобранной автоматически, тогда при нажатии на кнопку **«Перезаполнить»** на панели инструментов будет перезаполнена нижняя табличная часть ингредиентами из новой технологической карты.

Кнопка **«Заполнить по отриц.остаткам»** позволяет заполнить табличную часть документа продукцией, если документ **«Производство номенклатуры»** проводится не оперативно – позже, чем созданы документы реализации готовой продукции или

перемещение готовой продукции в торговый зал для реализации, вследствие чего образовались отрицательные остатки продукции на складе выпуска готовой продукции.

При проведении документ, в зависимости от вида производства, списывает комплектующие и приходит комплектующее.

Вид производства: Приготовление Организация: Наша Организация

Тип производства: Кулинария Подразделение: Магазин 1

План производства: Склад: 01 Торговый зал (ул. Артема 49)

Склад сырья: Учитывать остатки полуфабрикатов: ☐

N	Технологическая карта	Номенклатура	Ед	Кф	Количество
1	Технологическая карта 10000000338 от 11.12.2015 5:00:00	Салат Оливье вар. (Власн. вироб)	кг	1.00...	9.5000

Состав

N	Номенклатура	Характеристика	Ед	Кф	Количество	Актуальная ТК
1	Ковбаса варена КОМПОНЕНТ		кг	1.00...	1.6530	
2	Опorkи маринованi КОМПОНЕНТ		кг	1.00...	2.0900	
3	Картопля варена не чищена Н/Ф КОМПОНЕНТ		кг	1.00...	1.9000	✓
4	Морква варена Н/Ф КОМПОНЕНТ		кг	1.00...	0.9500	✓
5	Яйце КОМПОНЕНТ		кг	1.00...	36.1000	
6	Горшок зелений с/м КОМПОНЕНТ		кг	1.00...	1.0545	
7	Майонез КОМПОНЕНТ		кг	1.00...	1.9000	
					45.6475	

При создании документа производства с видом **«Разделка»** появляется кнопка **«Распределить себестоимость по розничным ценам»**, при нажатии которой себестоимость составляющих распределяется согласно розничным ценам полученных частей.

Документ производства номенклатуры с видом **«Разукомплектация»** позволяет разобрать приготовленную ранее продукцию. Для данного вида производства документ будет списывать готовую продукцию, а приходить сырьё. Себестоимость приходящего сырья определяется исходя из себестоимости ранее списанных по партии остатка ингредиентов. Разукомплектация продукции возможна только при наличии положительного остатка. В случае отсутствия остатков продукции по документам приготовления документ проводиться не будет (не откуда будет рассчитать себестоимость материалов). Также отсутствие остатков будет вызывать остановку последовательности партионного учета.

2.1.5. Документ «План производства»

Документ **«План производства»** необходим для планирования количества производства продукции в производственном подразделении на основании документа **«Заказ поставщику»** с видом **«Производство»** от торговых точек (ТТ). Так же рассчитывать количество производства продукции в документе **«План производства»** можно по количеству проданного товара торговыми точками за выбранный период. Документ находится в разделе **«Производство»**.

Основные операции над документом, такие как создание нового документа, копирование, редактирование, удаление совершаются стандартным способом с помощью **«Панели инструментов»**, либо вызова меню нажатием правой кнопки мыши.

В шапке нового документа **«План производства»** заполняются следующие реквизиты: **«Организация»**, **«Производство»** - производственное подразделение организации и **«Тип производства»** - из справочника типов производства.

Также необходимо заполнить поля **«Продажи/Заказы С:»** и **«по»** датами, в зависимости от принципа заполнения табличной части документа – по заказам в производство или по продажам продукции торговыми точками. Если заполнение табличной части будет по заказам в производство, то в указанных полях можно устанавливать одинаковую дату и табличная часть заполнится номенклатурой по заказам за один день. Если заполнение табличной части будет по продажам продукции торговыми точками, то в поле **«по»** можно указать текущую дату и в поле **«дней»** указать количество дней до текущей даты, за которые система будет учитывать продажи продукции на торговых точках, тогда поле **«Продажи/Заказы С:»** заполнится автоматически.

Поле **«По подразделению»** заполняется в том случае, если нужно сформировать план только по одному подразделению, иначе план будет сформирован по всем подразделениям организации.

Поле **«% резерва»** заполняется в том случае, если необходимо произвести запас продукции помимо заказов в производство от торговых точек, например, на период праздничных (не рабочих) дней.

В поле **«Покрытие (дней)»** можно выбрать количество дней для расчета количества производства продукции – это количество дней будет отображаться в табличной части документа с разбивкой по дням недели. Если выбрано количество дней 1, то можно еще выбрать день недели в поле **«День»**, в который планируется производство продукции.

Табличная часть на вкладке **«Состав»** заполняется стандартным способом с помощью кнопок на панели инструментов или с помощью кнопки **«Заполнить»** с вариантами: **«Заполнить/Обновить по продажам»**, **«Заполнить по отбору»**, **«Заполнить по заказам»**. В зависимости от выбранного метода заполняется табличная часть номенклатурой с видом **«Продукция»** и поле **«Технологическая карта»** заполняется актуальной тех.картой, назначенной в карточке номенклатуры (продукции).

Форма документа **«План производства»** показана на рисунке:

План производства O-0000034 от 20.11.2017 14:21:59 *

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании

20 ноября 2017 г. NO-0000034

Продажи/Заказы С: 20.11.2017 по 20.11.2017 дней: 0

По подразделению:

% резерва: 0.00 Покрытие (дней): 7 День: Пн

Организация: Организация

Производство: Магазин1 (Организация)

Тип производства: Кулинария

Состав | Ингредиенты

Добавить | Заполнить

N	Номенклатура	Хар...	Единица	Понедельник	Вторник	Среда	Четверг	Пятница	Суббота	Воскресенье	Всего	Всего с резервом	Технологическая карта
1	Салат Лето 280г		шт	6.0000							6.0000	6.0000	Технологическая карта O-00000012 от 01.11.2017 12:00

На вкладке **«Ингредиенты»** табличная часть автоматически заполняется списком ингредиентов, входящих в тех.карты на вкладке **«Состав»**.

N	Номенклатура	Единица	Количество
1	Огурец КОМПОНЕНТ	кг	0.6000
2	Помидор КОМПОНЕНТ	кг	0.6000
3	Перец КОМПОНЕНТ	кг	0.6000

После заполнения документ необходимо провести.

2.1.6. Документ «Выпуск из производства (обработка)» - функционал в стадии разработки

2.1.7. Документ «Заказ в производство»

Документ **«Заказ поставщику»** с видом **«Производство»** необходим для оформления заказа производственному цеху (ПЦ) торговой точкой. (ТТ). Документ создается, если ПЦ и ТТ являются отдельными подразделениями. Документ находится в разделе **«Производство»**.

Основные операции над документом, такие как создание нового документа, копирование, редактирование, удаление совершаются стандартным способом с помощью **«Панели инструментов»**, либо вызова меню нажатием правой кнопки мыши.

Для формирования заказа в производство используется служебный контрагент. Служебный контрагент должен быть указан в карточке производственного подразделения.

Записать и закрыть

Информация о подразделении

Родитель: ... Наименование: Пекарня

Код: 60 Тип: Магазин Категория цены: Производство

Склады Кассы Кассиры Весы Соседние Дополнительно

Префикс для документов:

☐ Контроль ассортимента

☐ Выгружать цены

Служебный контрагент: Пекарня

Налоговая инспекция:

Печать

Город:

Для служебного контрагента необходимо создать договора: договор приобретения и договор продажи. Назначить договора основными. Как и для обычного поставщика, для служебного контрагента можно заполнять документ спецификация и выполнять контроль ассортимента и цен.

Шапка нового документа заказа в производство заполняется по аналогии с документом «Заказ поставщику»: поля «**Организация**», «**Подразделение**» и «**Склад**» заполняются автоматически исходя из настроек системы, могут быть изменены пользователем. В поле «**Производство**» выбирается производственное подразделение организации, в поле «**Тип производства**» выбирается тип из справочника типов производства. Также необходимо заполнить поля «**Дата поставки**» и «**Дата сл.поставки**» - период между двумя поставками учитывается при автоматическом расчете количества к заказу (расчет происходит при выбранных настройках метода расчета заказа в разделе «**Управление**»). В поле «+» справа от поля «**Дата сл.поставки**» можно указать дополнительно кол-во дней, которые будут добавляться к периоду между двумя поставками и учитываться при автоматическом расчете количества к заказу. Поле «**Дата авто закрытия**» является информационным, в нем выводится информация из договора с контрагентом в закладке «**Заказы поставщику**» - «**Дней до авто закрытия заказа**».

Форма заказа показана на рисунке:

Рабочий стол | Заказ в производство | Заказ поставщику 1000000191 от 30.08.2017 17:54:31

Заказ поставщику 1000000191 от 30.08.2017 17:54:31

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании | Печать | Дополнительные колонки | Статус: Новый | Все действия

30 августа 2017 г. №1000000191

Производство

Производство: Пекарня | Организация: Наша Организация | АВМcloud | АВМ Lushkova
 Тип производства: Пекарня | Подразделение: Магазин 1
 Дата поставки: 30.08.2017 | Дата сл. поставки: 31.08.20 | +/- 0 | Склад: 01 Торговый зал (вул.Артема 49) | Быстрый ввод (F12)
 Дата авто закрытия: 31.08.2017

Основная

Добавить | Удалить | Заполнить | Рассчитать | Подбор | Подробно | Данные о продажах: месяц | Удалить пустые строки | Отправить | Загрузить | Все действия

N	Штрихкод	Артикул	Родитель	Номенклатура	Харак...	Ед	Кф	Кол-во	Мин. запас	Кратность уп.	Цена	Сумма	Данные по товару				Предыдущая поставка	
													Остаток	Продажи	Средняя	Ожидается	Дата	Количество
1		9145	Сдоба с...	Булка маковая 100г (Власне Вироб)		шт	1,0000	1,0000			5,00	5,00						
2		9122	Хлеб р...	Булочка Житня 60г (Власне Вироб)		шт	1,0000	1,0000			3,00	3,00						
								2,0000			8,00							

Заполнение табличной части и расчет заказа в производство аналогичен работе с документом «Заказ поставщику».

На основании документа «Заказ в производство» можно создать документы «Закрытие заказа» и «Приходная накладная».